

POOL* FILETPLAST

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ

Односоставная паста для герметизации пластмассовых резьбовых соединений и смешанных резьбовых соединений металл-пластмасса, позволяющая последующий демонтаж:

- Применяется для конических или цилиндрических соединениях из таких пластмасс как ПВХ, ХПВХ, ПП, АБС, ПЭ и на всех металлах.
- Пригодна для использования на сетях обработанной воды бассейнов, на сетях питьевой воды и воды горячего и холодного водоснабжения, поливочной воды, на отопительных системах и сетях сжатого воздуха.

Этикетки и Аккредитации

Вода, предназначенная для человеческого потребления, согласно разрешению WRAS (Англия) в соответствии с нормой BS 6920.

Технические характеристики

Спецификации	Характеристики
Природа	Алкоксильный силикон (спирт / нейтральный), густеющий при контакте с влажностью воздуха.
Вид	Вязкая, не текучая белая паста без запаха.
Допустимый зазор	0.8 mm по диаметру.
Стойкость к давлению / температуре	До 8 бар и +60°C. В застывшем состоянии продукт не боится ни низких, ни высоких температур климатического характера. При использовании в системах отопления стойкость по давлению и температуре составляет 4 бара и +90°C.
Химическая стойкость	- Горячая и холодная вода санитарного водоснабжения. - Вода, предназначенная для человеческого потребления / питьевая вода. - Вода отопительных систем. - Вода для бассейнов обработанная хлором, солью, озонированная, ... - Поливочная вода. - Вода с гликолем. - Сжатый воздух. Не использовать в газовых системах, системах углеводородов и других химических веществ (см. гамму продукции GEB).
Подгонка*	До 10 минут.
Пуск в эксплуатацию*	- при давлении до 3 бар: немедленно. - 8 бар после выдержки в 24 часа. Для пуска в эксплуатацию при температуре ниже +10°C, увеличить срок выдержки до пуска.
Демонтаж	Легкий демонтаж без повреждения винтовой нарезки.

* температура 23°C, относительная влажность 50 %

Использование

Подготовка

- Резьба может соответствовать качеству ISO 7 (наружная резьба конического соединения) или ISO 228 (наружная резьба цилиндрического соединения).
- Обезжирить с помощью растворителя (например, спиртом), потом высушить обе соединяемые части.

Инструкция по применению

- Нанести средство на всю окружность первых четырех прорезей как **наружной**, так и **внутренней** резьбы.
- Разгладить пальцем, чтобы состав попал внутрь резьбы.
- Выполнить завинчивание вручную. Только последние ¼ оборота завернуть с помощью трубного ключа или трубного ременного ключа. Убедиться, что, по меньшей мере 4 прорези резьбы завинчены.
- Удалить излишек средства.
- В связи с тем, что сушка вызывает по истечении примерно 10 минут образование пленки на поверхности средства, вышеназванные операции должны быть выполнены в этот промежуток времени.
- Дать время для схватывания средства, не оказывая никакого воздействия на место соединения. При давлении до 3 бар – возможен пуск в эксплуатацию сразу после операции, если давление между 3 и 8 бар (температура > +10°C) – необходимо выдержать 24 часа перед запуском.
- Тщательно закрыть тюбик после использования.

Потребление

100 г состава позволяют обеспечить уплотнение примерно 40 соединений диаметром 1”.

Очистка оборудования

Очистка инструмента производится с помощью растворителя (ацетон, спирт, уайт-спирит).

Меры предосторожности

Паспорт безопасности доступен в интернете на сайте www.quickfds.com или на <http://www.geb.fr/fiches.php>

Хранение

Хранить при температуре между +2°C и +30°C.

Срок годности на упаковке указан для неоткрытого продукта, хранящегося при температуре 20 ° C в нормальных условиях влажности, и составляет 15 месяцев.

Примечания

- Учитывая непригодность состава для выполнения подгонки после 10 минут схватывания, он не может использоваться для выполнения предварительного монтажа.
- В связи с тем, что средство не обеспечивает жесткого блокирования соединений, необходимо обеспечить тщательное механическое крепление кранов и вентилях для предотвращения риска их проворачивания при открытии и закрытии.

Информация, представленная в данном кратком техническом описании, заслуживает доверия и является результатом испытаний, произведенных в нашей лаборатории. Учитывая количество материалов, различия в качестве и разнообразие методов работы, мы рекомендуем пользователям проводить испытания перед применением в реальных условиях эксплуатации.

Этот документ может быть изменен в соответствии с развитием продукта и состоянием наших знаний без предварительного уведомления, и поэтому рекомендуется проверить перед использованием на сайте www.geb-russia.ru, что вы располагаете последней версией.